



- 2 Form**
- K** Stahl, normaler Federdruck
  - KS** Stahl, verstärkter Federdruck
  - KN** Edelstahl, normaler Federdruck
  - KSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck



| d <sub>1</sub> | Form K | Form KN | Form KS<br>Form KSN | d <sub>2</sub> | l ±0,1 | w<br>Federweg | Federdruck in N ≈              |      | Federdruck in N ≈                   |      |
|----------------|--------|---------|---------------------|----------------|--------|---------------|--------------------------------|------|-------------------------------------|------|
|                |        |         |                     |                |        |               | normal (Form K / KN)<br>Anfang | Ende | verstärkt (Form KS / KSN)<br>Anfang | Ende |
| -              |        | M 2     | -                   | 1              | 4      | 0,3           | 0,8                            | 1,5  | -                                   | -    |
| M 3            | M 3    | M 3     | -                   | 1,5            | 7      | 0,4           | 3                              | 4,5  | -                                   | -    |
| M 4            | M 4    | M 4     | -                   | 2,5            | 9      | 0,8           | 6                              | 14,5 | -                                   | -    |
| M 5            | M 5    | M 5     | M 5                 | 3              | 12     | 0,9           | 8                              | 14   | 15                                  | 22   |
| M 6            | M 6    | M 6     | M 6                 | 3,5            | 14     | 1             | 11                             | 18   | 19                                  | 28   |
| M 8            | M 8    | M 8     | M 8                 | 4,5            | 16     | 1,5           | 18                             | 31   | 36                                  | 62   |
| M 10           | M 10   | M 10    | M 10                | 6              | 19     | 2             | 24                             | 45   | 57                                  | 104  |
| M 12           | M 12   | M 12    | M 12                | 8              | 22     | 2,5           | 26                             | 49   | 61                                  | 110  |
| M 16           | M 16   | M 16    | M 16                | 10             | 24     | 3,5           | 41                             | 86   | 68                                  | 142  |
| M 20           | M 20   | M 20    | M 20                | 12             | 30     | 4,5           | 56                             | 111  | 84                                  | 166  |
| M 24           | M 24   | M 24    | M 24                | 15             | 34     | 5,5           | 81                             | 151  | 127                                 | 237  |

**Ausführung**

- Form K / KS
  - Gehäuse Stahl, brüniert
  - Kugel Stahl, 1.3505, gehärtet
- Form KN / KSN
  - Gehäuse Edelstahl nichtrostend, 1.4305
  - Kugel Edelstahl nichtrostend, 1.3541, gehärtet
- Druckfedern Edelstahl nichtrostend, 1.4568
- Kennzeichnung der Form KS / KSN: Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen



- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 1883
- **RoHS**

**Hinweis**

Federnde Druckstücke GN 615 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

siehe auch...

- *Federnde Kunststoff-Druckstücke GN 615.2 (mit Kugel, mit Schlitz)* → Seite 876

|                         |   |                |
|-------------------------|---|----------------|
| Bestellbeispiel (Stahl) | 1 | d <sub>1</sub> |
|                         | 2 | Form           |
| <b>GN 615-M6-K</b>      |   |                |

|                             |   |                |
|-----------------------------|---|----------------|
| Bestellbeispiel (Edelstahl) | 1 | d <sub>1</sub> |
|                             | 2 | Form           |
| <b>GN 615-M8-KSN</b>        |   |                |