

**Druckmessgerät mit Rohrfeder  
Typ 213.53, Flüssigkeitsfüllung, CrNi-Stahl-Gehäuse**

WIKA Datenblatt PM 02.12



weitere Zulassungen  
siehe Seite 2

**Anwendungen**

- Für Messstellen mit hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen
- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Hydraulik
- Kompressoren, Schiffbau

**Leistungsmerkmale**

- Vibrations- und schockbeständig
- Besonders robuste Bauweise
- NG 63 und 100 mit Zulassung Germanischer Lloyd und Gosstandart
- Anzeigebereiche bis 0 ... 1.000 bar



**Druckmessgerät mit Rohrfeder, Typ 213.53.100,  
Anschluss unten**

**Beschreibung**

**Ausführung**  
EN 837-1

**Nenngröße in mm**  
50, 63, 100

**Genauigkeitsklasse**  
NG 50, 63: 1,6  
NG 100: 1,0

**Anzeigebereiche**  
NG 50: 0 ... 1 bis 0 ... 400 bar  
NG 63, 100: 0 ... 0,6 bis 0 ... 1.000 bar  
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

**Druckbelastbarkeit**

NG 50, 63:	Ruhebelastung:	3/4 x Skalenendwert
	Wechselbelastung:	2/3 x Skalenendwert
	kurzzeitig:	Skalenendwert
NG 100:	Ruhebelastung:	Skalenendwert
	Wechselbelastung:	0,9 x Skalenendwert
	kurzzeitig:	1,3 x Skalenendwert

**Zulässige Temperatur**

Umgebung: -20 ... +60 °C  
Messstoff: +60 °C maximal

**Temperatureinfluss**

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:  
max. ±0,4 %/10 K von der Anzeigespanne

**Schutzart**

IP 65 nach EN 60529 / IEC 60529

## Standardausführung

### Prozessanschluss

Kupferlegierung,  
Anschlusslage unten oder rückseitig,  
NG 50, 63: Außengewinde G ¼ B, SW 14  
NG 100: Außengewinde G ½ B, SW 22

### Messglied

NG 50:  
Kupferlegierung, Kreis- oder Schraubenform

NG 63:  
≤ 400 bar: Kupferlegierung, Kreis- oder Schraubenform  
> 400 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform

NG 100:  
< 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform  
≥ 100 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform

### Zeigerwerk

Kupferlegierung

### Zifferblatt

NG 50, 63: Kunststoff ABS, weiß, mit Anschlagstift  
NG 100: Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

### Zeiger

NG 50, 63: Kunststoff, schwarz  
NG 100: Aluminium, schwarz

### Sichtscheibe

Kunststoff, glasklar

### Gehäuse

CrNi-Stahl, blank, mit Ausblasvorrichtung bei  
NG 50: Gehäuserückseite bei 12 Uhr  
NG 63, 100: am Gehäuseumfang bei 12 Uhr  
O-Ring-Abdichtung zwischen Gehäuse und Anschluss.  
Füllstopfen bei Anzeigebereichen ≤ 0 ... 16 bar zur Innen-  
druckkompensation belüftbar.

### Ring

Bördelring, CrNi-Stahl, glänzend, Dreikantfrontring

### Füllflüssigkeit

Glyzerin

## Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- Messsystem und Zeigerwerk aus CrNi-Stahl (Typ 233.53)
- NG 100: Nullpunktkorrektur (frontseitig)
- Erhöhte Messstofftemperatur mit speziellem Weichlot
  - NG 50, 63: 100 °C
  - NG 100: 150 °C
- Umgebungstemperaturbeständig -40 ... +60 °C mit Silikonölfüllung
- NG 50: Höhere Anzeigebereiche bis 0 ... 1.000 bar
- Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl, bei Anschluss rückseitig
- Befestigungsrand hinten, CrNi-Stahl (nicht NG 50)
- Bügelbefestigung (bei Anschluss rückseitig)

## CE-Konformität

### Druckgeräterichtlinie

97/23/EG, PS > 200 bar, Modul A, druckhaltendes Ausrüstungsteil

## Zulassungen

- **GL**, Schiffe, Schiffbau (z. B. Offshore), Deutschland
- **EAC**, Einfuhrzertifikat, Zollunion Russland/Belarus/Kasachstan
- **GOST**, Metrologie/Messtechnik, Russland
- **KBA**, Automotive, Europäische Gemeinschaft
- **CRN**, Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...), Kanada

## Zertifikate/Zeugnisse <sup>1)</sup>

- 2.2-Werkzeugzeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauigkeit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Anzeigegenauigkeit)

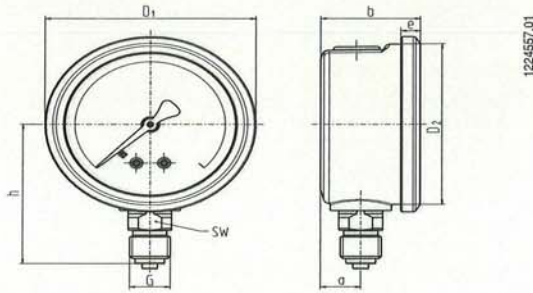
<sup>1)</sup> Option

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

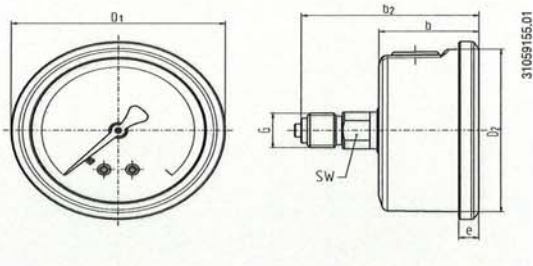
## Abmessungen in mm

### Standardausführung

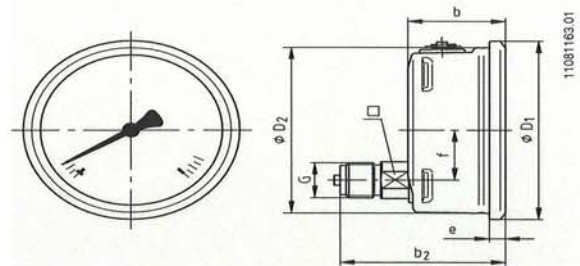
#### Anschluss radial unten



#### NG 50, 63, Anschluss rückseitig zentrisch



#### NG 100, Anschluss rückseitig exzentrisch



NG	Maße in mm										Gewicht in kg
	a	b ±0,5	b <sub>2</sub> ±0,5	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	e	f	G	h ±1	SW	
50	12	30	55	55	50	5,5	-	G ¼ B	48	14	0,15
63	13	32	56	68	62	6,5	-	G ¼ B	54	14	0,21
100	15,5	48	81,5	107	100	8	30	G ½ B	87	22	0,80

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

### Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

© 2008 WIKAL Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.  
 Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.  
 Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

WIKAL Datenblatt PM 02.12 · 03/2015

Seite 3 von 3

03/2015 DE



**WIKAL Alexander Wiegand SE & Co. KG**  
 Alexander-Wiegand-Straße 30  
 63911 Klingenberg/Germany  
 Tel. +49 9372 132-0  
 Fax +49 9372 132-406  
 info@wika.de  
 www.wika.de

