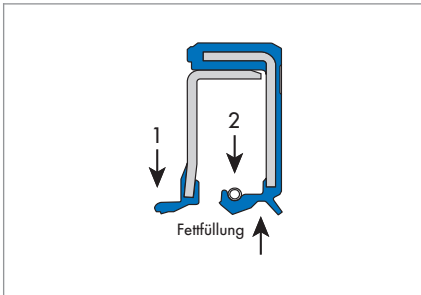


# Simmerring Modular Sealing Solution 1 (MSS 1) (FKM/FKM)



## Produktbeschreibung

Der Standard Simmerring BA...U...SL als Basismodul kombiniert mit einer inneren Vorschaltdichtung mit sinusförmiger Dichtlippe als einteilige Lösung z. B. für Anwendungen in der Antriebstechnik. Eine bewährte Bauform mit hoher Resistenz gegen Schmutz oder Metallabrieb im Ölraum.

## Produktvorteile

- Breites Anwendungsspektrum, beispielsweise Industriegetriebe
- Sichere Abdichtung zur Gehäusebohrung auch bei erhöhter Rauheit der Bohrung, Wärmedehnung und geteilten Gehäusen, dadurch ist auch eine Abdichtung dünnflüssiger und gasförmiger Medien möglich.
- Sehr hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit gerade bei starker externer Schmutzbeaufschlagung und/oder Kontamination (Metallabrieb, Gussand) des Schmierstoffs
- Optimal bei senkrechter Aggregatanwendung
- Axial sehr schmal bauend
- Sichere Abdichtung zur Gehäusebohrung etc

## Produkteigenschaften

- Außenmantel: Elastomer (glatt)
- Federbelastete Dichtlippe und Dichtlippe mit Drallkante ohne Feder
- Zusätzliche Schutzlippe
- Modernes Dichtlippenprofil
- Reibungsoptimierte Primärdichtlippe 1 aus Fluorkautschuk 75 FKM 585
- Sekundärdichtlippe mit zusätzlicher Schutzlippe 2
- Fetfüllung mit Spezialschmierstoff Klüber Petamo GHY 133 N

## Anwendungsbereich

- Industriegetriebe

## Werkstoff

<b>Werkstoff</b>	Fluor-Kautschuk/Fluor-Kautschuk
<b>Bezeichnung</b>	75 FKM 585/75 FKM 585
<b>Härte</b>	75/75 Shore A

## Komponenten

<b>Versteifungsblech</b>	unlegierter Stahl DIN EN 10027-1
<b>Feder</b>	Federstahl DIN EN 10270-1

## Einsatzbereich

<b>T</b>	-25 ... +160 °C
<b>v</b>	≤6 m/s
<b>p</b>	≤0,05 MPa

Zulässige Maximalwerte in Abhängigkeit der übrigen Betriebsbedingungen.

## Einbau und Montage

### Gehäusebohrung

<b>Toleranz</b>	ISO H8
<b>Rauheit, metallischer Haftsitz</b>	$R_z = 10 \dots 25 \mu\text{m}$

Voraussetzung für einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage nach DIN 3760 → Technisches Handbuch.

### Abmessungsbereich für Wellen-Ø d1

<b>Simmerring MSS 1</b>	35 ... 145 mm
-------------------------	---------------

## Welle

<b>Toleranz</b>	ISO h 11
<b>Rundheit</b>	IT 8
<b>Rauheit</b>	$R_a = 0,2 \dots 0,8 \mu\text{m}$ $R_z = 1,0 \dots 5,0 \mu\text{m}$ $R_{\text{max}} \leq 6,3 \mu\text{m}$
<b>Härte</b>	45 ... 60 HRC
<b>Beschaffenheit</b>	drallfrei, vorzugsweise im Einstich geschliffen