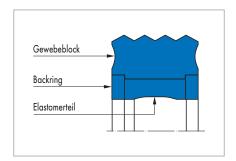
# Merkel Rotomatic M 19



### **Produktbeschreibung**

Dreiteiliger Merkel Dichtsatz, bestehend aus einem Elastomerteil mit Gewebearmierung an der Lauffläche, die so ausgebildet ist, dass zwei Dichtkanten eine Schmiernut bilden, sowie zwei aktivierte Backringe.

### **Produktvorteile**

Doppeltwirkende Stangendichtung für Schwenkbewegungen in Hydraulikanlagen, vorzugsweise für den Einsatz in Hydraulikgelenken und Drehdurchführungen.

- Extrusionssicher durch aktivierten Backring
- Verschleißfest

# **Anwendungsbereich**

- Bagger
- Drehdruckdurchführungen
- Greifer

# Werkstoff

Werkstoff	Bezeichnung	
NECT TO LAND POAR	80 NBR B246/BI-NBR B4 B248/	
Nitrilkautschuk NBR/POM	POM PO202	

# **Einsatzbereich**

Druck p	40 MPa
Gleitgeschwindigkeit v	0,2 m/s
, , ,	

Medium/ Temperatur	80 NBR B246/BI-NBR B4 B285/POM PO202
Hydrauliköle HL, HLP	−30 °C +80 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C +60 °C
HFC-Flüssigkeiten	−30 °C +60 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C

Medium/ Temperatur	80 NBR B246/BI-NBR B4 B285/POM PO202
Wasser	+5 °C +80 °C
HETG (Rapsöl)	−30 °C +80 °C
HEES (synth. Ester)	−30 °C +80 °C
HEPG (Glykol)	−30 °C +30 °C
Mineralfette	−30 °C +80 °C

Sollten die Dichtsätze bei permanenter Drehbewegung eingesetzt werden, bitten wir um Rückfrage.

#### Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

# Oberflächengüte

Rautiefen	R <sub>a</sub>	R <sub>max</sub>
Gleitfläche	0,05 0,3 μm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤1 <i>5</i> ,0 µm

Die Oberflächenhärte soll 45 bis 60 HRC (Einhärtetiefe min. 0,5 mm) betragen. Traganteil M<sub>r</sub> >50% bis max. 90% bei Schnittiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%. Abrasive Oberflächen, Riefen, Kratzer und Lunker sind zu vermeiden.

#### Toleranzen

Empfohlene Passung für Drücke bis 40 MPa

Nenn-Ø d	D	d
10 750 mm	H8	f8

<sup>\*</sup> In Abhängigkeit vom H-Maß des Backringes.